

EAC

СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТАРЕЛОК СКТ-С
серии «СТАНДАРТ»
поколение 2



Руководство по эксплуатации

ATESY®

Стеллаж для тарелок СКТ-С серии «стандарт»

*Благодарим Вас за покупку нашего изделия.
Мы уверены, что Вы не зря потратили деньги.*

Техническое описание

Стеллажи для тарелок СКТ-С серии «стандарт» предназначены для размещения, хранения и сушки в естественных условиях стандартных суповых и десертных тарелок различных диаметров.

Стеллажи (рисунок 1) выполнены из пищевой нержавеющей стали. Они состоят из полок 3, закрепленных на стойках 4 и кассет 1, уложенных на полках 3. Кассета 1 представляет собой решётку из прутка, в ячейки которой помещаются тарелки. Под каждой полкой 3 установлен лоток сливной 2 для сбора жидкости. В лотке сливном 2 предусмотрен небольшой уклон, обеспечивающий сток жидкости, поступающей с мокрой посуды к сливному отверстию. В нижней части стеллажа устанавливается накопитель 6 для сбора воды со всех кассет 1. В каждую стойку 4 вкручивается ножка опорная 7.

Разработанная на предприятии система крепления полок 3 к стойкам 4 через угольники крепежные 13 обеспечивает жёсткость конструкции стеллажей.

Регулируемые ножки опорные 7, позволяют устранять возможные неровности пола в пределах 20 мм.

Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

Предприятие «Атеси» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

Обозначение стеллажей для тарелок

Стеллаж кухонный для тарелок	СКТ	-	С	-	1200	-	02	-	Н
Класс СКТ - Стеллаж кухонный для тарелок СКТС - Стеллаж кухонный для тарелок и стаканов									
Серия Б — «Бюджет» С — «Стандарт» П — «Престиж» Л — «Люкс»									
Длина, мм: 650, 900, 1200 — для серии «Бюджет» 600, 950, 1200, 1500 — для серии «Стандарт»									
Поколение									
Материал стоек Пусто — если материал стандартный: <ul style="list-style-type: none"> - профиль из оцинкованной стали толщ. 1,2 мм для серии «Стандарт»; - труба нержавеющая Ø40 мм для серии «Престиж»; - труба нержавеющая 40x40 мм для серии «Люкс». Н — нержавеющая сталь (AISI 430 толщ. 0,8 мм для серий «Бюджет», «Стандарт») К — крашеный (сталь углеродистая толщ. 1,2 мм, цвет серый для серии «Бюджет», «Стандарт»)									

1 Технические характеристики

1.1 Стеллажи СКТ-С выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Модель	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Кол-во тарелок, шт.
СКТ-С-600-02-Н	600	300	1635* (1665*)	88
СКТ-С-950-02-Н	950	300	1635* (1665*)	140
СКТ-С-1200-02-Н	1200	300	1635* (1665*)	176
СКТ-С-1500-02-Н	1500	300	1635* (1665*)	224

* - размер регулируемый (+20 мм).

() - размер с кассетой.

2 Сборка и подготовка к работе

2.1 Схема сборки изделия представлена на рисунке 1.

2.2 Распаковать изделие.

2.3 Крайние полки 3 (верхнюю и нижнюю) установить на стойках 4, используя угольники крепежные 13 согласно рисунку 1 и закрепить комплектом крепежа 14. Промежуточные полки 3 фиксируются только комплектом крепежа 14.

2.4 Установить на нижнюю полку 3 кронштейн накопителя 5, используя комплект крепежа 14.

2.5 Произвести сборку опорных ножек 7. На болт 12 (М6х50) надеть вкладыш 11, шайбу 10 и затянуть гайкой 9 (М6), навернуть еще одну гайку 8 (М6), в дальнейшем именуемую контргайкой.

2.6 Закрутить опорные ножки 7 в стойки 4, отрегулировать горизонтальность установки изделия с помощью вкручивания-выкручивания опорных ножек.

2.7 Добившись горизонтальности установки изделия, зафиксировать положение ножек с помощью контргаек 8.

2.8 Установить кассеты 1, лотки сливные 2 и накопитель 6 согласно рисунку 1. Сливное отверстие нижнего лотка 2 должно находиться над накопителем 6.

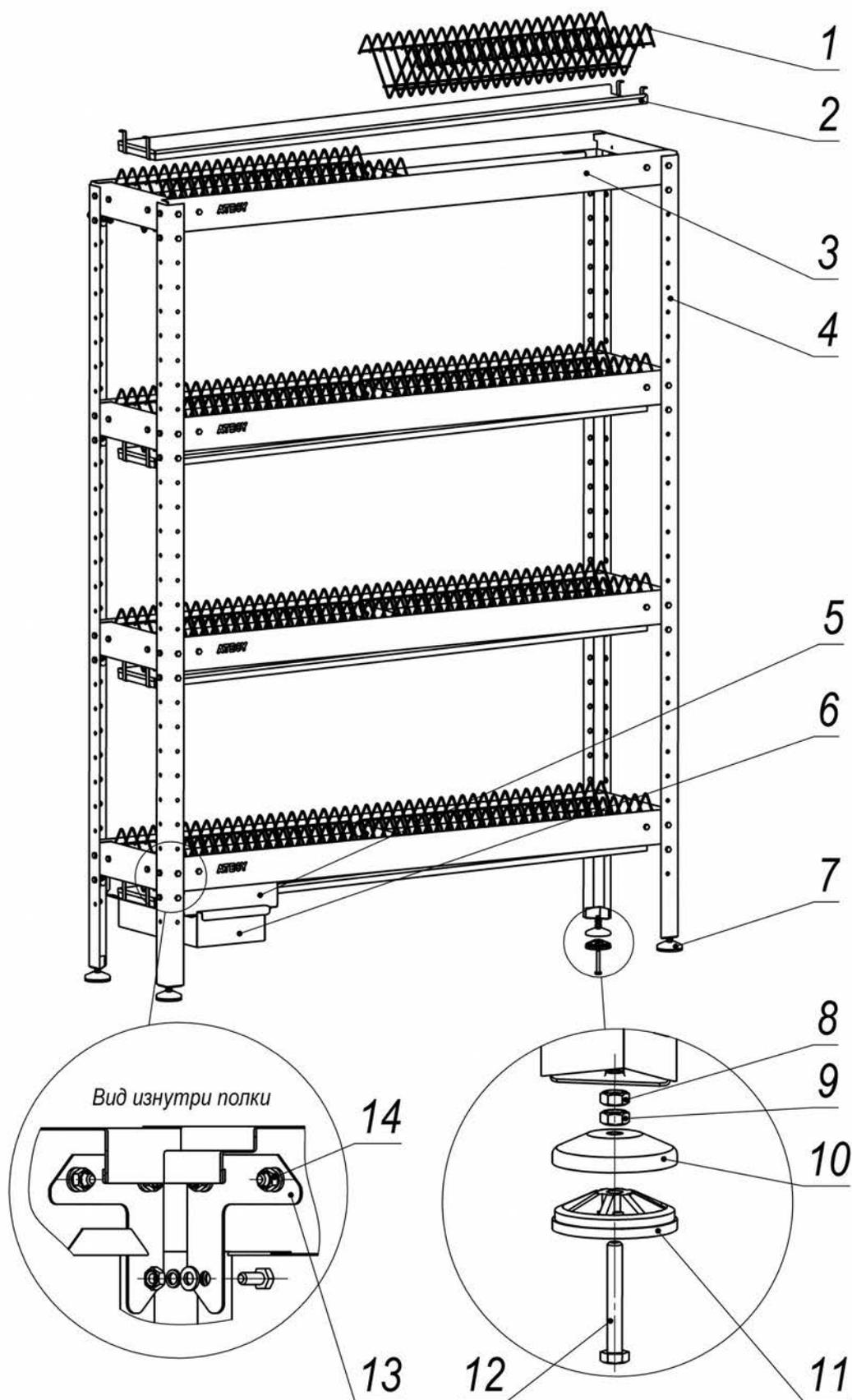


Рисунок 1

3 Требования по технике безопасности

3.1 **Внимание!** Запрещается загружать в кассету количество тарелок, превышающее указанное в таблице 1.

4 Техническое обслуживание

4.1 Производя чистку средством по уходу за нержавеющей сталью необходимо все движения осуществлять строго по направлению шлифовки, не допуская круговых движений.

4.2 Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры в зоне применения. Не допустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.

4.3 Не использовать металлические тёрки и губки с абразивом для ухода за изделием.

4.4 Не использовать хлоросодержащие и концентрированные содосодержащие средства по уходу.

4.5 Регулярно удалять загрязнения и известковые отложения.

4.6 Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

4.7 Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

4.8 По всем вопросам, связанным с обслуживанием и ремонтом изделий производства компании «АТЕСИ», обращайтесь в авторизованные сервисные центры, перечень которых находится на сайте компании в разделе СЕРВИС:

<http://atesy.ru/service/>

5 Гарантийные обязательства

5.1 Предприятие «АТЕSY» гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2 Гарантийные обязательства не действуют в следующих случаях:

- при наличии в оборудовании механических повреждений;
- при использовании оборудования в целях, непредусмотренных руководствами по эксплуатации (паспортами) на оборудование;
- при повреждениях, возникших из-за несоблюдения правил монтажа, установки, настройки и эксплуатации оборудования;

- при повреждениях, вызванных умышленными или ошибочными действиями потребителя, либо небрежным обращением с оборудованием;
- при повреждениях, вызванных обстоятельствами непреодолимой силы (стихия, пожар, молния, и т. п.);
- при повреждениях, вызванных доработкой оборудования, внесением в него конструктивных изменений или проведением самостоятельного ремонта;
- при повреждениях оборудования вследствие неправильной транспортировки и хранения.

5.3 Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений и укомплектовано в соответствии с комплектом поставки;
- не производился ремонт.

5.4 Гарантийный срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления.

