



Стеллажи технологические  
для сушки посуды



**ПАСПОРТ**

**693.300.000 ПС**

ООО «Итерма»  
Ярославль

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Стеллажи выполнены из нержавеющей стали (стойки могут быть выполнены из углеродистой стали, окрашенной порошковой эмалью).

Стеллажи предназначены для использования в подсобных помещениях и кухонных помещениях предприятий общественного питания для складирования и сушки посуды.

## 2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Эксплуатационная нагрузка:

–для стеллажей на регулируемых болтах не более 200 кг. на полку стеллажа, не более 800 кг на весь стеллаж;

–для стеллажей на колёсах не более 200 кг. на весь стеллаж.

2.2 Перфорированные стойки с отверстиями диаметром 7мм и шагом 50мм позволяют устанавливать полки на различной удобной для потребителя высоте;

2.3.1. Для стеллажей СТС х2С-хх03 ложементы для посуды выполнены из листового металла;

2.3.2. Для стеллажей СТС х2Р-хх03 ложементы для посуды выполнены из прутка из нержавеющей стали.

## 3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Стеллаж \_\_\_\_\_ ТУ 5624-002-55319869-2011

ПРИЕМКА	УПАКОВКА
Дата изготовления: “ ___ ” _____ 20__ г.	Дата упаковки: “ ___ ” _____ 20__ г.
Приемку произвел: _____ (подпись)	Упаковку произвел: _____ (подпись)

М.П.

М.П.

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки изделия входят:

	12С-1203 22С-1203	12С-603 22С-603	12С-903 22С-903	12Р-1203 22Р-1203	12Р-603 22Р-603	12Р-903 22Р-903
Полка	4	4	4	4	4	4
Поддон	4	4	4	4	4	4
Ложемент из листового металла	16	8	12			
Решетка из прутка				8	4	4
Полка сплошная	1	1	1	1	1	1
Стойка	4	4	4	4	4	4
Болт М10 х 30	4	4	4	4	4	4
Болт М16 х 16	36	36	36	36	36	36
Шайба 6	36	36	36	36	36	36
Паспорт	1	1	1	1	1	1

Изделие поставляется двумя упаковочными местами:

11. Стойки

22. Полки с комплектацией

#### 5. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделий должна проводиться в порядке, установленном для утилизации изделий из металлов и нержавеющей сталей.

## 6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Стеллажи устанавливаются непосредственно на месте эксплуатации в подсобных помещениях, кухонных помещениях предприятий общественного питания.

Сборка стеллажа производится потребителем.

### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ СТЕЛЛАЖА.

1.1. Положить стойки на горизонтальную поверхность.

1.2. Соединить стойки с полками с помощью винтов, шайб и гаек (Рис.1). Полку сплошную закрепить на стойках на верхних отверстиях.

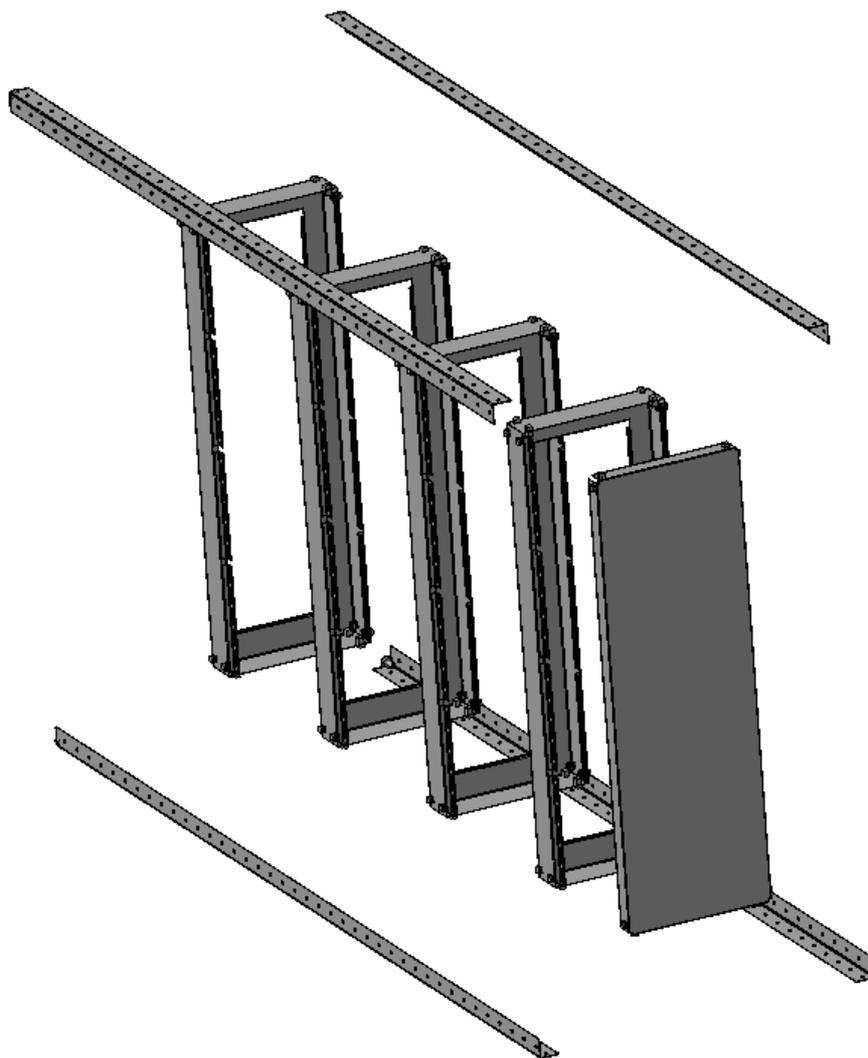


Рис.1

После сборки и установки стеллажа необходимо, посредством регулируемых опор, установить стеллаж в горизонтальное и устойчивое положение на полу помещения. После установки на полки уложить ложементы, а поддоны установить на направляющие.

Снять защитную пленку с деталей из нержавеющей стали.

После сборки и установки стеллаж готов к эксплуатации.

## 7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Избегайте падения различных тяжелых предметов на поверхность полок во избежание их повреждения.

Не ставьте на поверхность раскаленные кастрюли и сковороды.

Не двигайте царапающиеся предметы (например, тяжелую посуду) по поверхности полок.

Применение специальных средств по уходу за изделиями из нержавеющей стали защищает поверхность полок от внешних воздействий: зашлифовывает небольшие царапины, препятствует появлению на блестящей поверхности отпечатков пальцев. Допускается чистить поверхность полки влажной тряпкой или губкой. После чистки специальными чистящими средствами обязательно протирать поверхность полки сухой мягкой тканью!

Производя очистку средством по уходу за нержавеющей сталью, необходимо все движения осуществлять строго по направлению линий шлифовки, не допуская круговых движений.

Средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при локальном применении могут вызвать изменение фактуры поверхности полки в месте применения. Недопустима интенсивная полировка отдельных участков. Такая обработка может нанести вред общему виду изделия.

Не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за поверхностью полки.

Регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения.

Избегайте непосредственного длительного контакта поверхности полки с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

При чистке не допускается использование струи воды под давлением.

Для обеспечения работоспособности изделия в течение всего срока службы и сохранения его потребительских качеств, необходимо:

ежемесячно осуществлять ревизию всех резьбовых соединений и, при необходимости, производить их подтяжку или замену;

Не допускать наличие внешних факторов повреждения и нарушения работы изделий;

Аккуратно относиться к изделиям и не нарушать правил эксплуатации, использовать только по назначению;

Своевременно устранять возникшие неисправности;

Не эксплуатировать неисправное оборудование.

Для заметок

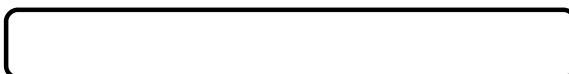
## ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ На нейтральное оборудование

Печать и подпись продавца

ФИРМА:.....

ДАТА:.....

АДРЕС МОНТАЖА:.....



➤ Предприятие - изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил, изложенных в настоящем паспорте.

➤ Гарантия не распространяется в случае выхода изделия из строя по вине потребителя из-за несоблюдения требований, изложенных в настоящем паспорте.

➤ Обмен и возврат изделий надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих условий:

- наличие паспорта на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт.

➤ Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска. В случае превышения гарантийного срока хранения, гарантийный срок эксплуатации 12 мес. исчисляется с даты окончания гарантийного срока хранения.

➤ В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

➤ Все рекламационные детали, узлы и комплектующие изделия должны быть возвращены заводу-изготовителю для анализа и принятия мер к дальнейшему предотвращению их появления.

➤ Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующей изделия с указанием номера изделия, даты изготовления, даты установки и подключения, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и (или) копию удостоверения механика, обслуживающего изделие.

➤ Рекламации предприятию-изготовителю направляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные ФЗ "О защите прав потребителей" от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999 и 30.12.2001. Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996, 24.10.1997, 08.07.1999, 17.12.1999, 16.04.2001, 15.05.2001, 26.11.2001, 21.03.2002, а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 №55 "Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяется требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки и (или) комплектации" с изменениями и дополнениями от 06.02.2002г.

## ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ООО «Итерма»

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии  
ОГРН 1077604008789, зарегистрировано Межрайонной инспекцией Федеральной налоговой службы №5 по Ярославской области, 06.03.2007 г.

сведения о регистрации организации или индивидуального предпринимателя (наименование регистрирующего органа, дата регистрации, регистрационный номер)  
150000, г. Ярославль, пр-т Машиностроителей, 83, телефон (4852) 79-50-80, факс (4852) 79-50-80  
адрес, телефон, факс

**В лице** директора Выржиковского Сергея Святославовича  
должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация

**заявляет, что**

Мебель для предприятий общественного питания (оборудование нейтральное и запасные части к нему): столы, модели: С (Б; Ц; БК; ЦК; П; БД; ЦД; Б-М; Ц-М; БК-М; П-М; БД-М; ЦД-М; БР; ЦР; Р; К; Т; ТП; ТР; ТК; ТД; В); полки, модели: П (Н, З, Х, К, Р, П, Р-Н, Р-К, Р-Р, Р-У, Р-С, Р-Х, Д, Т); шкафы, Ш (С,О,К,Д); стеллажи, модели С (С,ТС,ТП,ТР,У,М,Н), тележки, модели: Т (С, П, Г, З, К, Д, Т); ванны, модели: В(Ц, С, М, Р), модули линии раздачи, модели: М (Н, К, Р, У, С); прилавки, модели П (П,М,Н); ящики, модели: Я (С, П, Ш, М); pedestals, модели СП (П,О,З,У); подтоварники, модели СП; столы-выставки, модели: СВ; зонты, модели: ЗЦВ, ЗПВ, ЗППВ, ЗЦПВ.

наименование, тип, марка продукции, на которую распространяется декларация

выпускаемая по ТУ-5624-002-55319869-2011

Серийный выпуск

сведения о серийном выпуске или партии (номер партии, номера изделий, реквизиты договора /контракта/, накладная,

Код ОК 005-93 (ОКП): 56 2400

Код ТН ВЭД России: 9403 20 990 0

**соответствует требованиям**

ГОСТ 16371-93 Пп. 2.2.29, 2.2.30

обозначение нормативных документов, соответствие которым подтверждено данной декларацией, с указанием пунктов этих нормативных документов, содержащих требования для данной продукции

**Декларация принята на основании**

Протоколы испытаний № 411-335-0412-417-335-0412 от 25.04.2012 г., выданные ИЛ ООО «Сервистехнопром» (Атт. аккр. № РОСС RU.0001.21MT82), 119019, г. Москва, Большой Афанасьевский переулок, д. 27, стр. 1а.

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации

**Дата принятия декларации:** 26.04.2012

**Декларация о соответствии действительна до:** 25.04.2015

М.П.

С. С. Выржиковский

подпись

инициалы, фамилия

### Сведения о регистрации декларации о соответствии

ООО "ВСЦ МИРАТЕКС"

наименование и адрес органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию

ул. Флотская, д. 5А, ком. 314, г. Москва, Россия 125493, тел. (495) 225-52-70, факс (495) 225-52-70

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB02 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

**Дата регистрации:** 26.04.2012, **регистрационный номер декларации:** РОСС RU.АВ02.Д04428

дата регистрации и регистрационный номер декларации

М.П.

В.К. Микориндо

подпись

инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации



**miratex**  
ВСЕРОССИЙСКИЙ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР