



sottoriva



CLI

**CELLA DI LIEVITAZIONE INTERMEDIA
INTERMEDIATE PROVER**



Mod. CLI/1

CLI

CELLA DI LIEVITAZIONE INTERMEDIA INTERMEDIATE PROVER

La cella di lievitazione intermedia viene costruita in molte varianti in rapporto ai tempi di riposo richiesti ed alla produzione oraria. Inoltre le celle vengono costruite per due differenti capacità produttive: 1300 pezzi/ora con funzionamento ad una fila e 2500 pezzi/ora con funzionamento a due file con spostamento della pasta da tasca a tasca.

La **CLI/1** nella versione standard ha 256 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr. e produzione oraria di 1300 pezzi/ora con 10 min di riposo pasta. La **CLI/2** nella versione standard ha 384 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr. e produzione oraria di 2500 pezzi/ora con 8 min di riposo pasta. La **CLI/4** nella versione standard ha 128 cestelli con pezzature variabili da 150 a 1200 gr. e produzione oraria di 1300 pezzi/ora con 5 min di riposo pasta. Naturalmente tutte le celle riportate possono avere tempi riposo differenti in accordo con le necessità dell'operatore.

Struttura in profilato di acciaio. Comandi centralizzati. Lampada germicida. Ventilatore per l'estrazione dell'aria umida. Carico automatico. Possibilità di lavoro in automatico in sincronia con la velocità della spezzatrice volumetrica oppure manualmente per mezzo di temporizzatore.

The intermediate prover is manufactured in different versions according to the requested resting time and hourly production. Moreover the provers are manufactured for two different production capacities:

1300 pcs/h with working at one row and 2500 pcs/h with working at two rows with dough moving from one pocket to another one.

***CLI/1** has in the standard version 256 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr. and hourly production of 1300 pcs/h with 10 minutes resting time. **CLI/2** has in the standard version 384 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr. and hourly production of 2500 pcs/h with 8 minutes resting time. **CLI/4** has in the standard version 128 pockets with variable weight ranges from 150 to 1200 gr. and hourly production of 1300 pcs/h with 5 minutes resting time. Of course all the mentioned provers can have different resting times according to the different user's needs.*

Steel section structure. Centralized control panel. Germicidal lamp. Humid air extracting fan. Automatic loading. It's possible to synchronize the prover automatically with the piston divider speed or manually by means of a timer.



Mod. CLI/2



Mod. CLI/4



Raddoppiatore pezzi per cella 2 vie.
Produzione oraria 2500 pezzi.
Double piece system for prover at 2 rows.
Hourly production of 2500 pieces.



Particolare del generatore di vapore
(opzionale).
Particular of the steam generator
(optional).

⊖ Pesì / Misure Weight / Dimensions

MOD.	Potenza motori Motors power	Massa macchina Machine mass	Massa in imballo Machine mass with packing	Dimensioni in imballo Packing size
	kW HP	kg LBS	kg LBS	LPH mm
CLI-1	0,37 0,50	980 2160	1130 2492	2100x2650x2200
CLI-2	0,37 0,50	1300 2870	1470 3242	2150x2550x1800 1850x2550x2250
CLI-4	0,37 0,50	780 1720	900 1985	2750x1750x2650



Linea pane Bread Line

2500 pezzi/ora
2500 pieces/hour

COMPOSTA DA:

Spezzatrice volumetrica Mod. SVP
Arrotondatrice a cono Mod. AS
Cella di lievitazione intermedia Mod. CLI
Filonatrice Mod. F4

COMPOSED BY:

*Bread divider Mod. SVP
Conical Rounder Mod. AS
Pre-rising prover Mod. CLI
Long-loaf moulder Mod. F4*



Costruzioni Meccaniche SOTTORIVA S.p.A.
Via Vittorio Veneto, 63 - 36035 Marano Vicentino (VI) - ITALY -
Tel. +39.0445.595111 - Fax 0445.595155

E' prassi della Ditta apportare continui miglioramenti ai prodotti,
perciò i dati del presente catalogo sono puramente indicativi.
*The Company's policy is one of continuous improvements and development,
therefore specification are subject to change without notice.*

www.sottoriva.com
sottoriva@sottoriva.com