

РОССИЯ
АО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»



АППАРАТЫ ПАРОВАРОЧНЫЕ-КОНВЕКТИВНЫЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КУХОННЫЕ
типа ПКА6-1/1ПМФ и ПКА10-1/1ПМФ

ПАСПОРТ

ЧЕБОКСАРЫ

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Аппараты пароварочно-конвективные электрические кухонные бойлерного типа ПКА6-1/1ПМФ и ПКА10-1/1ПМФ (далее - пароконвектоматы) предназначены для приготовления продуктов питания в различных режимах.

Пароконвектоматы используются на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологической линии.

Свидетельство о типовом одобрении №14.50610.130 от 31.03.2014 по 11.02.2019 выданное Российским морским регистром судоходства на соответствие "Правил классификации и постройки морских судов" часть XI разделы 2 и 15, изд. 2014 г., "Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов" часть IV разделы 10, изд. 2013, Технического регламента о безопасности объектов морского транспорта.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии требованиям ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата 73 100 2188 от 30.04.2018 по 29.12.2019 г.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра	
	ПКА6-1/1ПМФ	ПКА10-1/1ПМФ
1 Номинальное напряжение, В	400	
2 Род тока	3N/PE	
3 Частота тока, Гц	50	
4 Номинальная потребляемая мощность пароконвектомата, кВт	9,5	12,5
5 Номинальная потребляемая мощность электродвигателей вентилятора, кВт	0,37	
6 Номинальная потребляемая мощность воздушных ТЭН-ов, кВт,	9,0	12,0
7 Количество воздушных ТЭН-ов, шт.	3	
8 Номинальная потребляемая мощность ТЭН-ов парогенератора, кВт,	9,0	
9 Количество ТЭН-ов парогенератора шт.	3	
10 Номинальная мощность ламп освещения, Вт	2x25=50	
11 Освещенность в камере пароконвектомата, ЛК, не менее	300	
12 Максимальное количество устанавливаемых гастроемкостей GN 1/1 (глубиной не более 65 мм), шт., не более	6	10
13 Время разогрева пароконвектомата до температуры плюс °С, мин., не более: - в режиме конвекции (сухого нагрева) плюс (240)°С; - в режиме пара плюс (100)°С; - в режиме пар при низкой температуре плюс (98)°С; - в комбинированном режиме плюс (250)°С	6 8 8 12	8 9 9 14
14 Расход электроэнергии для поддержания температуры °С, кВт · ч, не более: - в режиме конвекции (сухого нагрева) плюс (270)°С; - в режиме пара плюс (100)°С; - в режиме пар при низкой температуре плюс (98)°С; - в комбинированном режиме плюс (250)°С	2,5 3,3 3,0 5,5	3,0 3,3 3,2 6,0
15 Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см ²)	100÷600 (1÷6)	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Величина параметра	
	ПКА6-1/1ПМФ	ПКА10-1/1ПМФ
16 Расход воды при работе на режиме «Пар», л/час, не более	7	
17 Габаритные размеры, мм, не более: - глубина; - ширина; - высота	800 840 775	800 840 1055
18 Масса, кг, не более	120	145
19 Средний срок службы пароконвектомата, лет, не менее	12	
20 Номинальная расчетная нагрузка на функциональную емкость GN1/1x40, кг, не более	3	3

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.
	ПКА
1 Пароконвектомат ПКА	1
2 Паспорт, Руководство по эксплуатации, Руководство по установке и подключению Руководство по эксплуатации частотного преобразователя. Книга рецептов	1 1 1 1 1
3 Упаковка	1
4 Пакет из полиэтиленовой пленки	2
5 Душевое устройство	1
6 Манжета 1-17x32-7 ГОСТ 8752-79	2
7 Кронштейн	1
8 Винт М4x8 (нерж.)	2
9 Пружина	1
10 Плавкий предохранитель 1,0А (5x20)	1
11 Плавкий предохранитель 5,0А (5x20)	1
12 Труба гибкая К215 (шланг слива)	1
13 Шланг G3/4 1,5 м	2
14 Подставка ПК-6М, ПК-10М или шкаф расстоечный ШРТ-10-1/1М	по отдельному заказу
15 Гастроёмкость	

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА6-1/1ПМФ, ПКА10-1/1ПМФ (нужное подчеркнуть) заводской номер _____ соответствует ТУ 6467-030-01439034-2013 и признан годным для эксплуатации.

Серийный номер контроллера _____
№ контроллера

Дата выпуска _____

_____ личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Аппарат пароварочно-конвективный АО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки	_____	М. П.
	(подпись)	
Упаковку произвел	_____	
	(подпись)	
Изделие после упаковки принял	_____	
	(подпись)	

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации пароконвектомата - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.
Гарантийный срок эксплуатации контроллера (регулятора температуры) – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

Срок службы пароконвектомата – 12 лет.

Заполнение гарантийного талона (**Приложение А**) при вводе в эксплуатацию пароконвектомата обязательно.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, имеющая договор с АО «Чувашторгтехника» на гарантийное и сервисное обслуживание, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов: ремонт или замену вышедших из строя составных частей пароконвектомата, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия по предъявлению потребителем заполненного гарантийного талона.

ВНИМАНИЕ! При использовании в пароконвектомате воды, не прошедшей фильтрацию согласно требованиям руководства по эксплуатации (раздел 4 «ПОРЯДОК УСТАНОВКИ») гарантии завода-изготовителя не предоставляется.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии гарантийного талона;
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации пароконвектомата;

- при нарушении сроков технического обслуживания пароконвектомата, установленных руководством по эксплуатации (РЭ). Заполнение раздела **10 «УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА»** для работ «Технического обслуживания» и «Текущего ремонта» обязательно.

Гарантия не распространяется :

- на лампы освещения духовки.
- на уплотнительную резину в случае применения **не рекомендованных средств для очистки изделия.**

Время нахождения пароконвектомата в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектный пароконвектомат.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю пароконвектомата для

детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность комплектующего на всем протяжении его транспортировки.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера пароконвектомата, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего пароконвектомат.

7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9 января 1996 г., 17 декабря 1999 г., 30 декабря 2001 г., 22 августа, 2 ноября, 21 декабря 2004 г., 27 июля, 16 октября, 25 ноября 2006 г., 25 октября 2007 г., 23 июля 2008 г., 3 июня, 23 ноября 2009 г., 27 июня, 18 июля 2011 г., 25 июня, 28 июля 2012 г., 2 июля, 21 декабря 2013 г., 5 мая 2014 г.), Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями 26 января, 20 февраля, 12 августа 1996 г., 24 октября 1997 г., 8 июля, 17 декабря 1999 г., 16 апреля, 15 мая, 26 ноября 2001 г., 21 марта, 14, 26 ноября 2002 г., 10 января, 26 марта, 11 ноября, 23 декабря 2003 г., 29 июня, 29 июля, 2, 29, 30 декабря 2004 г., 21 марта, 9 мая, 2, 18, 21 июля 2005 г., 3, 10 января, 2 февраля, 3, 30 июня, 27 июля, 3 ноября, 4, 18, 29, 30 декабря 2006 г., 26 января, 5 февраля, 20 апреля, 26 июня, 19, 24 июля, 2, 25 октября, 4, 29 ноября, 1, 6 декабря 2007 г., 24, 29 апреля, 13 мая, 30 июня, 14, 22, 23 июля, 8 ноября, 25, 30 декабря 2008 г., 9 февраля, 9 апреля, 29 июня, 17 июля, 27 декабря 2009 г., 21, 24 февраля, 8 мая, 27 июля, 4 октября 2010 г., 7 февраля, 6 апреля, 18, 19 июля, 19 октября, 21, 28, 30 ноября, 6, 8 декабря 2011 г., 5, 14 июня, 2 октября, 3, 29, 30 декабря 2012 г., 11 февраля, 7 мая, 28 июня, 2, 23 июля, 30 сентября, 2 ноября, 2, 21, 28 декабря 2013 г., 12 марта, 5 мая, 23 июня, 21 июля, 22 октября, 22, 29, 31 декабря 2014 г., 8 марта, 6 апреля, 23 мая, 29 июня, 13 июля 2015 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» (с изменениями и дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 [N 1007](#), от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 [N 994](#), от 23.12.2015 [N 1406](#)), от 27.05.2016 [N 471](#), от 22.06.2016 [N 568](#), от 23.12.2016 [N 1465](#).

Рекламации направлять по адресу:

**Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Базовый проезд, 28.
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

***"Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat
Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода
по горячей линии АО "Чувашторгтехника":***

+7 (8352) 24-03-11

+7 (903) 066-77-28

e-mail: service@abat.ru

**ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА,
ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:**

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: market@abat.ru

8 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке пароконвектомата на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части пароконвектомата по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция пароконвектомата постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

9 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение пароконвектомата должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 1 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже (плюс) 5 °С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При хранении свыше 12 месяцев владелец пароконвектомата обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный пароконвектомат в упаковку предприятия изготовителя допускается транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта.

Продолжительность транспортирования пароконвектоматов не должна превышать 6 месяцев.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 5 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка пароконвектомата из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованного пароконвектомата для хранения и транспортирования допускается не более чем в два яруса по высоте.

10 Учет технического обслуживания

Таблица 3

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона №2
 На гарантийный ремонт Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный ПКА 6-1/1ПМФ, ПКА 10-1/1ПМФ (нужное подчеркнуть)
 Изъят « ____ » _____ 201 ____ г. Выполнены работы _____

Исполнитель _____ (подпись) _____ ф.и.о

М.П. _____

(Линия отреза)

Приложение А

АО «Чувашторгтехника»
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28

ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Аппарат пароварочно-конвективный электрический кухонный
 ПКА6-1/1ПМФ, ПКА10-1/1ПМФ (нужное подчеркнуть)

№ изделия _____
 (месяц, год выпуска)

Контроллер _____
 (№ контроллера)

Штамп ОТК

2 _____
 [дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

М.П. _____
 (подпись)

3 _____
 (дата ввода изделия в эксплуатацию)

М.П. _____
 (подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель _____ Владелец _____
 (фамилия, имя, отчество) (подпись)

_____ (наименование предприятия, выполнившего ремонт)

_____ и его адрес)

М.П. _____
 _____ (должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель *ОАО "Чувашторгтехника";*
Manufacturer *JSC "CHUVASHTORGTECHNIKA"*

Адрес *Россия, 428020, Республика Чувашия, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28;*
Address *28 Bazovy proezd Cheboksary Chuvash Republic 428020 Russia*

Изделие*
Product*

Аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые типа ПКА / ship's electrical convection steam cookers, type ПКА
(Код ОКП 64 6700 / All Russian Products Classification Code 64 6700)

Код номенклатуры *11150004*
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

"Правила классификации и постройки морских судов" часть XI разделы 2 и 15, изд. 2014г., "Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов" часть IV раздел 10, изд. 2013 г.,
Технического регламента о безопасности объектов морского транспорта
"Rules for the Classification and Construction of Sea Going Ships" sections 2 and 15 of part XI, edition 2014, "Rules for Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships", section 10 of part IV, edition 2013,
the Technical Regulations Concerning the Safety of Sea Transport Items

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до *11.02.2019*
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи *31.03.2014*
Date of issue

№ *14.50610.130*

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



01
(подпись)
(signature)

Сергиенко И.И. / I. Sergienko
(фамилия, инициалы)
(name)

*Дополнительную информацию см. на обороте.
Additional information see overleaf.

Технические данные
Technical data

- тип	ПКА 6-1/1ППФ, ПКА 10-1/1ППФ, ПКА 20-1/1ППФ, ПКА 20-1/1ПМФ, ПКА 6-1/1ПМФ, ПКА 6-1/1ВМФ, ПКА 10-1/1ПМФ, ПКА 10-1/1ВМФ
- частота, напряжение	3~50 Гц, 400В
- потребляемая мощность	9,5; 12,5; 35 кВт
- количество противней	6, 10, 20
- климатическое исполнение	ОМ4
- степень защиты	IP44
- type	ПКА 6-1/1ППФ, ПКА 10-1/1ППФ, ПКА 20-1/1ППФ, ПКА 20-1/1ПМФ, ПКА 6-1/1ПМФ, ПКА 6-1/1ВМФ, ПКА 10-1/1ПМФ, ПКА 10-1/1ВМФ
- frequency, voltage	3~50 Hz, 400V
- power consumption	9,5; 12,5; 35 kW
- quantity baking tray	6, 10, 20
- climatic design	OM4
- protection	IP44

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and the date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

технические условия ТУ 6467-030-01439034-2013 одобрены РС письмом № 130-315-1.30-24251 от 11.02.2013

technical specification TU 6467-030-01439034-2013 approved by letter No 130-315-1.30-24251 dated 11.02.2013

Образец изделия испытан под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Product's specimen has been tested under the technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 14.50609.130 от 31.03.2014
Report No. _____ of _____

Область применения и ограничения
Application and limitations

для судовых камбузов / for ship's galleys

Вид документа, выдаваемого на изделие
Type of document issued for product

Изделие должно поставляться со Свидетельством Российского морского регистра судоходства (форма 6.5.30 или 6.5.31)

The product shall be delivered with Russian Maritime Register of Shipping Certificate (form 6.5.30 or 6.5.31)



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.3.18

АКТ № 14.50609.130
~~ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ГОЛОВНОГО/СЕРИЙНОГО/ОПЫТНОГО*~~
~~ОБРАЗЦА ИЗДЕЛИЯ/МАТЕРИАЛА/ТИПОВОЙ КОНСТРУКЦИИ*~~

REPORT
ON SURVEY OF PROTOTYPE/SERIAL/PILOT* SPECIMEN-
OF PRODUCT/MATERIAL/TYPE STRUCTURE*

Тип, марка, назначение *Аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые типа ПКА / ship's electrical convection steam*
Type, model, purpose *cookers, type ПКА*
для судовых камбузов / for ship's galleys

Предприятие-изготовитель *ОАО "Чувашторгтехника" / JSC "CHUVASHTORGTECHNIKA"*
Manufacturer

Адрес *Россия, 428020, Республика Чувашия, г. Чебоксары, Базовый проезд, 28*
Address

Документация (наименование и номер документа, дата и номер письма об одобрении Российским Морским Регистром Судоходства)
Documentation (name and number of document, date and number of letter of approval by Russian Maritime Register of Shipping)

технические условия ТУ 6467-030-01439034-2013 одобрены РС письмом No 130-315-1.30-24251 от 11.02.2013

Мною, инженером-инспектором Российского Морского Регистра Судоходства Климичевым С.А.
I, Surveyor to Russian Maritime Register of Shipping (ф.и.о.)
(name)

12.01.2013 - 06.03.2014
on (дата)
(date)

проведены освидетельствования и испытания *Пароварочно-конвекционных аппаратов ПКА 6-1/ПМФ (зав. No 010) и ПКА 10-1/ПМФ (зав. No 010)*
carried out surveys and tests

на соответствие требованиям "Правил классификации и постройки морских судов" часть XI разделы 2 и 15, изд. 2014г., "Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов" часть IV раздел 10, изд. 2013 г., Технического регламента о безопасности объектов морского транспорта с целью первоначального оформления типового одобрения

по программе, одобренной Российским Морским Регистром Судоходства, при этом:
according to the programme approved by Russian Maritime Register of Shipping which showed the following:

Проведены следующие проверки и испытания:

1. Проверка внешнего вида, комплектности, маркировки и упаковки;
2. Проверка включения ПКА;
3. Проверка наличия зажима заземления;
4. Проверка качества выполнения электромонтажа;
5. Проверка переходного сопротивления между зажимом заземления и нетоковедущими металлическими частями;
6. Проверка функционирования;
7. Проверка работы световой сигнализации;
8. Проверка электрической прочности изоляции в холодном состоянии;
9. Проверка потребляемой мощности ПКА;
10. Проверка наличия устройства крепления на палубу;
11. Проверка работы системы мойки, подачи моющего и ополаскивающего средств;
12. Испытание на влагуустойчивость;
13. Испытание на стойкость к соляному (морскому) туману;
14. Испытание на холодоустойчивость;
15. Испытание на теплоустойчивость;
16. Испытание на обнаружение резонансных частот;

* Ненужное зачеркнуть.
Delete as appropriate.

17. Испытание на виброустойчивость;
 18. Испытание на вибропрочность;
 19. Испытание на ударпрочность;
 20. Испытание на удароустойчивость;
 21. Испытание на степень защиты;
 22. Испытание на возможность попадания воды на токоведущие части;
 23. Испытания на устойчивость к качкам и длительным наклонам;
 24. Испытания на устойчивость к электромагнитным помехам.
- Результаты испытаний удовлетворительные.

Испытания по пп. 1 - 11 проводились в испытательном центре ОАО "Чувашторгтехника". Средства измерения на дату проведения испытаний имели действующие сроки поверки и калибровки, испытательное оборудование аттестовано.

Испытания по пп. 12 - 22 проводились в отделе испытаний ОАО "Правдинское конструкторское бюро", Нижегородская обл., г. Балахна, ул. Горького, 34 имеющем Свидетельство Министерства обороны Российской Федерации № 620 от 20.12.2012, действительное до 20.12.2015, выданное Филиалом ФГКУ "46 ЦНИИ" Минобороны России; средства измерения на дату проведения испытаний имели действующие сроки поверки и калибровки, испытательное оборудование аттестовано.

Испытания по п. 23 проводились в отделе испытаний, метрологии, сертификации Федерального научно-производственного центра ОАО "Научно-производственного объединения "Марс", Ульяновская обл., г. Ульяновск, ул. Солнечная, 20 имеющем Свидетельство Министерства обороны Российской Федерации № 515 от 21.02.2011, действительное до 21.02.2014, выданное Филиалом ФГКУ "46 ЦНИИ" Минобороны России; средства измерения на дату проведения испытаний имеют действующие сроки поверки и калибровки, испытательное оборудование аттестовано.

Испытания по п. 24 проводились в испытательном центре ОАО НПП "Циклон-тест", Московская обл., г. Фрязино, Заводской проезд, 4 имеющем Свидетельство об аккредитации № 12.00092.130 от 05.10.2012, действительное до 05.10.2017; средства измерения на дату проведения испытаний имели действующие сроки поверки и калибровки, испытательное оборудование аттестовано.

Маркировка пароварочно-конвекционных аппаратов ПКА 6-1/1ПМФ и ПКА 10-1/1ПМФ обеспечивает их идентификацию. Учитывая идентичность конструкции, технологию изготовления, комплектующие материалы и изделия, результаты испытаний аппаратов пароварочно-конвекционных электрических судовых ПКА 6-1/1ПМФ и ПКА 10-1/1ПМФ, могут быть распространены на все их типоразмеры.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ CONCLUSION

На основании проведенных освидетельствований и испытаний установлено, что:
As a result of the surveys it was found that:

1. Аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые ПКА 6-1/1ПМФ (зав. № 010) и ПКА 10-1/1ПМФ (зав. № 010), соответствуют требованиям "Правил классификации и постройки морских судов" часть XI разделы 2 и 15, изд. 2014 г., "Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов" часть IV раздел 10, изд. 2013 г и Техническому регламенту о безопасности объектов морского транспорта.
2. Аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые типа ПКА предназначены для судовых камбузов.
3. На аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые типа ПКА может быть оформлено Свидетельство о типовом одобрении.
4. Аппараты пароварочно-конвективные электрические судовые ПКА 6-1/1ПМФ (зав. № 010) и ПКА 10-1/1ПМФ (зав. № 010), подвергшиеся испытаниям, установке на суда с классом Российского морского регистра судоходства не допускаются.
5. Вид документа, выдаваемого предприятию, обеспечивающий минимально допустимый контроль выполнения требований РС, с учетом назначения изделия, - Свидетельство Российского морского регистра судоходства по форме 6.5.30 или 6.5.31

Код номенклатуры
Code of nomenclature **11150004**

К Акту прилагаются:
Attached to the Report: **материалы испытаний на 32 листах**



(дата
date)

Инженер-инспектор
Surveyor


(подпись
signature)

Акт направлен
Report is sent to

ОАО "Чувашторгтехника", Главное Управление РС, в дело инспекции

РС 6.3.18

07/2001