



РОССИЯ
ООО «ПицТех»



Машина тестораскаточная «МРТ-1»

(ТУ 5151-004-64046643-2013)



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

г. Краснодар, 2016 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание машины тестораскаточной с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Машина тестораскаточная МРТ-1 предназначена для механизации процессов раскатки различных видов теста при производстве кондитерских и кулинарных изделий.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		МРТ-1
1.	Номинальное напряжение, В	380
2.	Номинальная частота тока, Гц	50
3.	Род тока	Трехфазный с нейтралью, переменный
4.	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,37
5.	Производительность, кг/ч	35
6.	Максимальная ширина полосы раскатываемого теста, мм	400
7.	Толщина раскатываемого слоя, мм	1 - 4
8.	Габаритные размеры, мм длина ширина высота (max)	640 650 605 (625)
9.	Масса, кг не более	56

Приведенные в таблице показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	МРТ-1
Машина тестораскаточная, шт	1
Подающий лоток, шт	1
Приемный лоток, шт.	1
Опоры пластиковые	4
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1

Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

4. Устройство и принцип работы

Устройство машины тестораскаточная МРТ-1 приведено на рисунке 1

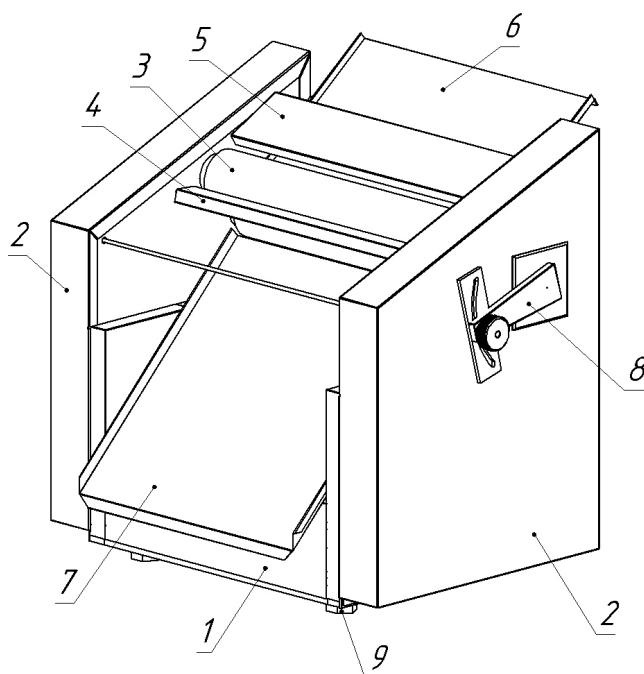


Рисунок 1. Устройство тестораскаточной машины.

Машина тестораскаточная состоит из каркаса 1, на котором установлены электродвигатель, валы 3, лотки приема и подачи теста 6, 7, механизм цепной передачи,

механизм регулирования толщины раскатываемого теста 8, обшивка 2 и опоры 9.

Каркас 1 изготовлен из трубы квадратного сечения и листового металла толщиной 2 мм. Вращение валов осуществляется электродвигателем через клиноременные и цепные передачи. Рядом с валами 3 установлены скребки 4 для очистки валов от остатков теста.

Выше валов установлена планка экстренной остановки 5. При нажатии на планку электродвигатель отключается.

Справа на боковине 2 имеется ручка регулировки толщины 8 раскатываемого теста. Поворотом ручки осуществляется сближение или отдаление валов. На ручке имеется резьба для фиксации ее в нужном положении.

В машине имеется программируемое реле защиты от перепада напряжения и перекоса фаз. На заводе установлен интервал напряжений 185-240 В.

Тесто в виде лепешки кладут на подающий лоток 6, оно проходит между валами 3 и скатывается по приемному лотку 7. Раскатку теста следует проводить в несколько этапов: от максимального зазора до нужной толщины.

Машина имеет регулируемые по высоте опоры 9.

5. Указания мер безопасности

К обслуживанию машины тестораскаточной допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

При установке машины должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В. Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 10мм^2 , от болта заземления на корпусе машины (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Производитель оставляет за собой право комплектовать изделие розетками и вилками с 5-ю и 4-мя контактами. В схеме электрической принципиальной отмечено подключение вилки с 5-ю контактами. При комплектовании МРТ-1 с 4-мя контактами покупателю необходимо произвести заземление изделия через болт заземления, расположенный на каркасе тестораскаточной машины.

Не эксплуатировать машину тестораскаточную имеющую сопротивление изоляции ниже $0,5\text{ МОм}$.

Запрещается работать на машине со снятыми боковыми стенками.

Не допускается проталкивание тестовых заготовок между валами машины пальцами и всевозможными приспособлениями.

Для экстренной остановки машины нажмите на клавишу (планку), расположенную над валами машины.

Заготовка теста должна входить по наклонной площадке за счет собственного веса.

Соблюдать особую осторожность во время чистки валов. Чистку валов производить только деревянным или пластмассовым скребком.

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы: - отключить машину от сети; - очистить машину от муки, используя щетку-сметку.

Запрещается мыть машину струей воды, производить только сухую уборку!

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «**НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ**»;

6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения тестораскатки с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 6 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Перед установкой изделия не забудьте закрутить регулируемые опоры. Машину разместить в хорошо проветриваемом помещении.

Установить тестораскатку на стол и произвести выравнивание ее положения с помощью регулируемых опор.

Подключение должен производить специалист по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Подключение машины тестораскаточной производить 5-ти жильным кабелем или 5-ти проводной линией в трубах с минимальным сечением жил для меди – $2,5 \text{ мм}^2$. При подключении машины для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели типа АЕ, АП-50 с номинальным током 16А. Автоматические выключатели с плитой не поставляются.

При первом подключении машины тестораскаточной обязательно следует ознакомиться со схемой электрической принципиальной МРТ-1 и строго следовать нижеприведенной инструкции. Машина тестораскаточная требует точной фазировки. Фазировка производится с помощью фазоуказателя.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и удалить имеющуюся смазку сухой ветошью

Вращение валов обязательно должно совпадать с направлением стрелки, расположенной на боковой поверхности корпуса, в противном случае следует немедленно остановить машину, т. к. это может привести к серьезной поломке.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

7. Порядок работы

Работу на машине проводить в следующем порядке:

Проверить целостность и надежность заземления. Насыпать порцию муки на скребок верхнего вала. Включить машину в работу. Поставить ручку управления на наибольшую толщину раската и, приплюснув обильно обваленную мукой порцию теста, положить ее на приемную площадку, принять раскатанную заготовку на площадке выхода.

Для получения минимальной толщины теста необходимо выставить зазор ручкой. Слоеное тесто можно раскатать только на максимально разведенных валах.

Запрещается попадание посторонних предметов между валами

8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не менее 0,1 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий;
- произвести проверку состояния ремней привода, при необходимости произвести их натяжение. Для подтяжки клиновых ремней необходимо отпустить гайку 1 (рис.2) на 2-3 грани и переместить кронштейн шкива до нормальной натяжки ремня. Болты затянуть.

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вунуть при необходимости вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку изделия сухой ветошью.

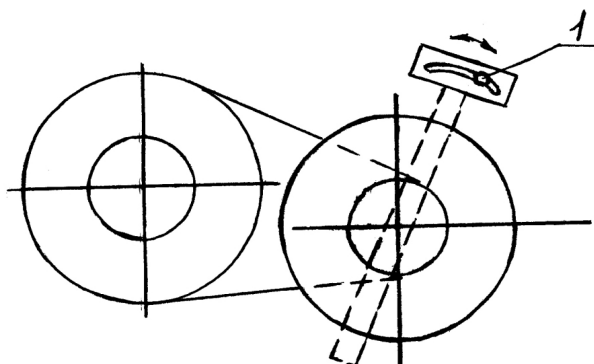


Рисунок 2. Схема механизма натяжки ремня

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 3.

Таблица №3

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние креплений валов, обшивки, лотков.	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления.	Произвести чистку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов в условиях переменного температурного режима плиты.
Сопротивление изоляции между токоведущими частями и корпусом плиты	При отключенной плите произвести мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопротивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 МОм
Состояние рабочих поверхностей валов	Визуальный осмотр	Рабочие поверхности валов должны быть чистыми и не иметь вмятин и царапин

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 4

Таблица 4.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
При нажатии на кнопку «Пуск» (черная) машина не включается	1. Отсутствует напряжение питания. 2. Планка экстренной остановки поднята	1. Проверить и подать напряжение питания. 2. Установить планку в рабочее положение
Во время работы происходит налипание теста на валы	Недостаточная обвалка теста в муке или разрушение скребка	Лучше обвалывать заготовки в муке. Отремонтировать скребки.
Во время работы под нагрузкой скорость вращения валов замедляется	Недостаточно натянуты приводные ремни шкивов и шкивы пробуксовывают. Износ ремней.	Натянуть ремни. Заменить изношенные ремни.

10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки машина тестораскаточная установлена на деревянный поддон, обтянута пленкой-стреч и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложены внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины тестораскаточной всем требованиям технических условий ТУ 5151-004-64046643-2013 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины тестораскаточной не менее 5 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:

- 1. Неправильном подключении электрооборудования машины**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии.**

12. Свидетельство о приемке

Машина тестораскаточная «МРТ-1» соответствует техническим условиям ТУ 5151-004-64046643-2013 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

Машина тестораскаточная «МРТ-1» упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

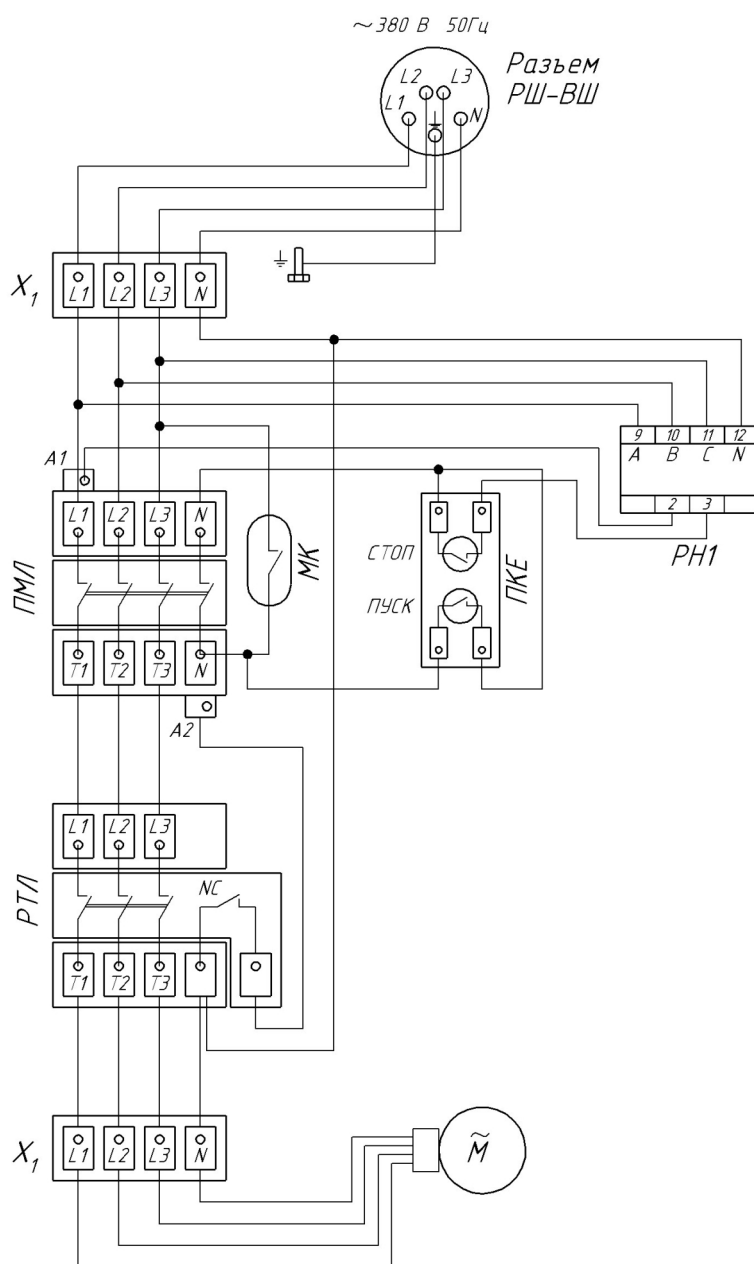
Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Схема электрическая принципиальная «МРТ-1»

~380В



Перечень элементов

Обозначение	Наименование	Количество
М	Эл. двигатель АИР71А6 380В 50Гц	1
МПЛ	Пускатель магнитный МПЛ 1100Б	1
МК	Микровыключатель МК1-2 220В 0,5А	1
ПКЕ	Кнопка ПКЕ 622-2У2	1
РТЛ	Реле тепловое РТЛ-1007	1
Х1	Блок зажимов винтовой 2504	2
Разъем	Разъем РШ-ВШ	1
РН1	Реле напряжения перекося и последовательности фаз РНПП-311М	1

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ТС № RU Д-RU.АЯ24.В.00345 от 23.09.2013



2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, 14

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2

3. Перечень авторизованных сервисных центров компании

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Краснодар	ул. Ростовское шоссе, 68/1	т./ф.: (861) 228-98-11, (861) 228-98-31 www.pteh.biz
г. Самара	ул. Авроры 110, корп. ХАРД (эксперим. мастерские)	тел. (846) 922-52-17, 221-06-17, samara@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская 9	тел. (8622) 95-54-15, 38-82-98, 96-88-96, 96-83-40, 96-83-41, sochi@zavod-pt.ru
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, 22	тел. (343) 310-22-32 (912) 213-75-98, (922) 113-05-17 ekt@zavod-pt.ru

По вопросам технического обслуживания, претензий по качеству и за консультацией обращаться по адресу:

ООО «Торговый дом Пищевые технологии»,

350010, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 68/1,

+7 (861) 228-98-25, доб. 155 +7 (988) 594-86-06,

service@zavod-pt.ru

Официальные представительства компании ООО «Торговый дом Пищевые технологии»:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Люберцы	ул. Электрификации, 26 В	(495)589-59-41, 518-75-94, moscow@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	Шоссе Революции, 84, литер Е	(911) 922-91-04, (812)982-35-55, spb@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, 54	(843) 214-46-23, 297-88-85, (904) 671-96-54, kazan@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Курская, 10 Д	тел. (863) 275-91-70, 256-34-44, rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, 43, стр. 2	тел. (8452) 935-760, 987-746, saratov@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, 24	тел. (4732) 517-211, 323-606, 502-161, 502-181, vobs@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корпус	тел. (928) 014-38-49, (8652) 42-16-57, stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, 6	тел. (8442) 28-94-56 volg@zavod-pt.ru
г. Н. Новгород	ул. Памирская, 11, лит К	тел. (831) 415-31-06, 220-58-52, (950) 353-44-01, nn@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, 18, лит. А	тел. (347) 294-46-36, 293-35-36, (987) 25-44-636, ufa@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	пер. Комбинатский, 3	тел. (383) 325-33-60, (913) 781-70-28, (961) 228-72-22, (913) 781-87-19, nsk@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Северное шоссе, 25	тел. (391) 258-22-85, (391) 272-28-82, (391) 226-68-70, kry@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, 26	(3532) 40-65-21, 40-65-23 orenburg@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Героев Сталинграда 8/3, ТРЦ «ФУРШЕТ»	+7 (918) 263-88-44 +7 (978) 722-58-43 krim@zavod-pt.ru



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель общество с ограниченной ответственностью "ПищТех"
ОГРН: 1102308000640. Место нахождения: 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Железнодорожная, 24.
Фактический адрес: 350010, Россия, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 76. Телефон: (861) 228-98-22.
Факс: (861) 228-98-22. E-mail: ta@zavod-pt.ru
в лице директора Мешковой Татьяны Алексеевны

заявляет, что машина тестораскаточная МРТ-1 для предприятий общественного питания

изготовитель общество с ограниченной ответственностью "ПищТех"
Место нахождения: 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Железнодорожная, 24.
Фактический адрес: 350010, Россия, г. Краснодар, ул. Ростовское шоссе, 76.

продукция изготовлена в соответствии с: техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" ТР ТС 004/2011, техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011, техническими условиями ТУ 5151-004-64046643-2013 "Машина тестораскаточная МРТ-1 для предприятий общественного питания. Технические условия"

Код (коды) ТН ВЭД ТС 8438 80 990 0
Серийный выпуск

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" ТР ТС 004/2011, утв. Решением КТС от 16 августа 2011 года № 768, технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011, утв. Решением КТС от 18 октября 2011 года № 823

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний от 18.09.2013 № 83/13-Б-2013 испытательного центра ФБУ "Краснодарский ЦСМ", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21АЯ35 сроком действия с 25.07.2011 по 01.07.2015

Дополнительная информация -

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.09.2018 включительно



Т.А. Мешкова
инициалы и фамилия руководителя организации – заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-РУ.АЯ24.В.00345

Дата регистрации декларации о соответствии 23.09.2013