

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАРМИТ НАСТОЛЬНЫЙ ДЛЯ КАРТОФЕЛЯ-ФРИ



МОСКВА

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Мармит настольный для картофеля-фри (далее **мармит**) электрический HMФ-1GN/E, HMФ-1GN/S, HMФ-2GN/E, HMФ-2GN/S предназначен для подогрева, кратковременного хранения и поддержания в горячем состоянии, и последующей раздачи блюд во фритюре, картофеля фри и других блюд, в столовых, кафе, ресторанах, в заведениях фаст-фуда на фудкортах в торговоразвлекательных центрах, аэропортах, стрит-фудах, на фуршетах и шведских столах, а также в других предприятиях общественного питания.

Используется на предприятиях общественного питания в составе технологических линий раздачи или как самостоятельное изделие.

Эксплуатация мармита допускается при температуре окружающего воздуха от 0 до 28°C и относительной влажности от 40 до 70%.

Мармиты настольные для картофеля-фри НМФ имеют Декларацию о соответствии Евразийского экономического союза EAЭC N RU Д-RU.KA01.B.06947/19 сроком с 25.06.2019 по 24.06.2024.

В конструкцию изделия могут быть внесены изменения, не ухудшающие эксплуатационные характеристики, без уведомления потребителя или обновления настоящего руководства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица № 1

Νпп	Характеристики	Нормы				
		HMФ-1GN/E	HMФ-1GN/S	HMФ-2GN/E	HMФ-2GN/S	
1	Количество гастроемкостей GN 1/1-150	1	1	2	2	
2	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,8		1,	1,6	
3	Поддерживаемая температура, °С	+30+60				
4	Напряжение, В	220В/50Гц				
5	Род тока	Однофазный, переменный				
6	Подогрев	ИК-подогрев сверху, сухой подогрев гибким тэном под емкостью.				
7	Материал	AISI 430 AISI 304		AISI 430	AISI 304	
8	Габаритные размеры, мм					
	- длина	400 725		25		
	- ширина	730				
	-высота	550				
9	Масса, кг (не более)	4 6		6		
10	Объем, куб. м (не более)	0,2 0,4		,4		

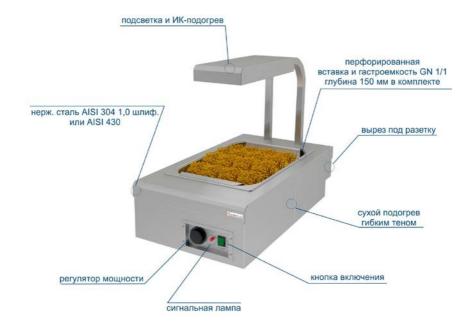
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица № 2

Nº	Наименование	Количество, шт.				
п/п		HMΦ-1GN/E	HMΦ-1GN/S	HMΦ-2GN/E	HMΦ-2GN/S	
1.	Мармит настольный для картофеля фри	1	1	1	1	
2.	Гастроемкость GN 1/1-150	1	1	2	2	
3.	Перфорированная вставка	1	1	2	2	
4.	Паспорт	1	1	1	1	
5.	Гарантийный талон	1	1	1	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Мармиты просты и удобны в использовании, конструкция максимально эргономична и соответствует всем технологическим и санитарным нормам. Для удобства и экономии рабочего места, мармиты оборудованы выемкой под розетку в тыльной части, съемные гастроемкости и перфорированные вставки для стекания масла и жира подходят для мытья в посудомоечной машине, что отменяет необходимость ручной чистки мармитов от продуктов готовки.



Мармит состоит из основания, в котором размещены гастроемкость(-ти) и перфорированная вставка(-и), подогрев которых осуществляется с помощью гибких тэнов. На основание установлена надстройка, в которой расположены ИКтэны и подсветка. Также на основании находится панель управления, на которой расположены: терморегулятор, сигнальная лампа и кнопка включения/выключения.

Для задания необходимой температуры ручку терморегулятора установить в нужное положение. Поддержание заданной температуры осуществляется автоматически.

Светосигнальная арматура сигнализирует о подаче напряжения на мармит и о работе ТЭНов.

Для подключения к сети питания мармит имеет провод длиной 1,5-2 м с вилкой на конце.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию мармита допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с мармитом соблюдайте следующие правила безопасности:

- не допускается установка мармита ближе 1 м от легко воспламеняющихся материалов;
- к мармиту должен быть проход шириной не менее 1 м от легко воспламеняющихся материалов;
- при монтаже мармита должна быть установлена коммутационная защитная арматура, предохраняющая устройство от короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- при монтаже мармита должно быть установлено реле тока утечки в щите ШС;
- присоединение мармита к сети питания должно осуществляться с учетом допустимой нагрузки на электросеть;
- при обнаружении неисправностей вызовите электрика;
- включайте мармит только после устранения неисправностей;
- по пожарной безопасности мармит должен соответствовать ГОСТу 12.1.004;
- не допускается использование мармита в пожароопасных и взрывоопасных зонах.

Внимание! Для очистки наружной части мармита и чаши не допускается применять водяную струю.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе мармита;
- держать включенным незагруженный мармит;
- работать без заземления;
- работать без внешней защиты.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ПОДГОТОВКЕ К РАБОТЕ МАРМИТА НАСТОЛЬНОГО ДЛЯ КАРТОФЕЛЯ ФРИ

Монтаж и установка:

Распаковка, установка и испытание мармита должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгового технологического оборудования.

Установку мармита проводите в следующем порядке:

- перед установкой мармита на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с его поверхности. Для этого рекомендуется применить моющее средство, предназначенное для Cr/Ni-стали, а очищенную поверхность вытереть сухой тряпкой. Необходимо следить за тем, чтобы мармит был установлен в горизонтальном положении;
- подключение мармита к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативам. Подключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;
- монтаж и подключение должны быть произведены таким образом, чтобы исключить доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;
- плавкие предохранители для постоянной электропроводки должны соответствовать мощности мармита, указанной в таблице 1;
- надежно заземлить мармит, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму на днище мармита;
- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей мармита (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо их подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;
- проверить сопротивление изоляции мармита, которое должно быть не менее 2 Мом;
- проверить ток утечки 1 мА на 1 кВт номинально потребляемой мощности;
- электропитание подвести снизу на блок зажимов от распределительного щита через автоматический выключатель, соответствующий мощности мармита (таблица 1).
- номинальное поперечное сечение кабелей питания, подведенных к мармиту, должны также соответствовать его мощности;
- выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания мармита. Он должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между

- контактами не менее 3 мм во всех полюсах;
- сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Подготовка к работе и окончание работы:

- Включить мармит в сеть.
- Ручку терморегулятора установить в соответствующее положение.
- При достижении необходимой температуры мармитом, загрузить продукт в емкость.
- После окончания работы ручку терморегулятора установить в положение «О».
- Отключить мармит от сети.
- Вытащить вставку и гастроемкость из мармита, произвести уборку влажной тряпкой.

Категорически запрещается мыть мармит струёй воды!!!

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III—V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт мармита осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 TO-1TP.

где: ТО - техническое обслуживание,

ТР - текущий ремонт.

ТО - проводится 1 раз в 2 месяца, ТР - 1 раз в год.

При техническом обслуживании необходимо:

- проверить внешним осмотром мармит на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства мармита;
- подтянуть при необходимости контактные соединения токоведущих частей мармита;
- проверить мармит в рабочем режиме.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и

сигнальной арматуры следует отключить мармит от сети.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица № 3

Неисправность	Вероятная причина	Методы устранения	
Тэны не нагреваются, сигнальные лампы не горят	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение	
Тэны не нагреваются, сигнальные лампы горят	Перегорели ТЭНы	Заменить ТЭНы	
Тэны нагреваются, сигнальные лампы не горят	Перегорели электролампы	Заменить электролампы	

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит	настольный	для кар	тофеля-фри	HMФ-1GN/E,	HMФ-1GN/S,	НМФ-
2GN/E, H	МФ-2GN/S (н	ужное по	дчеркнуть),	номер	, соответств	вует ТУ
5151-011	-45084833-20	04 и приз	нан годным	для эксплуата	іции.	
Дата выг	уска					

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Мармит настольный для картофеля- 2GN/E, HMФ-2GN/S (нужное подчери подвергнут на ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ ГОСТ 9.014.	кнуть) заводской номер ,
Дата консервации	
Консервацию произвел	
(подпись)	
Изделие после консервации принял	
	(подпись)
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВ	KE
Мармит настольный для картофеля-ф 2GN/E, HMФ-2GN/S (нужное подчеркну согласно требованиям, предусмотренны	ть), упакован ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ»
Дата упаковки	
Упаковку произвел	(подпись)
Изделие после упаковки принял	(подпись)

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии составляет 1 год со дня продажи.

Ограниченные гарантийные обязательства (6 месяцев) распространяются на покупные комплектующие (терморегулятор, сливной вентиль и т.д.) и соответствуют гарантийным срокам предприятий-изготовителей.

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» гарантирует отсутствие дефектов в использованных материалах и в изготовленном им оборудовании в течение гарантийного срока службы при условии соблюдения покупателем всех положений и правил, изложенных выше.

Условия предоставления гарантии:

- Гарантийный ремонт оборудования проводится при предъявлении клиентом гарантийного талона.
- Доставка оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, на заводизготовитель осуществляется клиентом самостоятельно и за свой счет.

- Оборудование принимается только в чистом виде.
- Бесплатный гарантийный ремонт предоставляется только в сервисном центре завода-изготовителя. В других случаях оплачивается вызов специалиста и почасовая работа мастера.
- Гарантийный ремонт на объекте заказчика производится ТОЛЬКО при предоставлении нормальных условий для работы специалиста, а именно: свободный доступ (не менее 1,5 м по периметру) к оборудованию, подлежащему гарантийному ремонту; оборудование должно быть в чистом виде.
- Гарантия на оборудование предоставляется только при условии заключения договора на сервисное обслуживание специализированной организацией или частным мастером, имеющим специальное образование, лицензию, разрешение или допуск к ведению такого вида работ. Сервисное обслуживание каждой единицы оборудования должно производиться не менее одного раза в месяц.
- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходуемыми в процессе эксплуатации, как то: насадки, фильтры, сетки, мешки, крышки, ножи, диффузионные кольца, спирали, венчики, терки, диски, тарелки, трубки, шланги, щетки, резиновые уплотнители, сетевые шнуры, тэны, пластиковые детали, соединительные и фиксирующие элементы, лампы накаливания, флуоресцентные лампы, стекла, покраску.
- Гарантийные обязательства на покупные комплектующие (конфорки, пакетные переключатели и т.п.) выполняются при условии возврата поврежденных комплектующих.

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне.
- Наличие явных или скрытых механических или иных повреждений оборудования, вызванных нарушением условий транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ, хранения или эксплуатации оборудования.
- Выявленное в процессе ремонта несоответствие правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
- Повреждение заводских контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются).
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов и жидкостей, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и инструкции по эксплуатации.

- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
- Установка и запуск оборудования неквалифицированным персоналом в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации на оборудование.
- Выход из строя вследствие низкого качества используемой воды и образование накипи, кальциевых и других отложений, возможных, в том числе, вследствие загрязнений дымоходов.
- Выход из строя в связи с неконтролируемым воздействием высоких температур.
- Выход из строя из-за отсутствия регламентных работ и технического обслуживания оборудования, либо обслуживания несертифицированной компанией.
- Самовольный неквалифицированный ремонт, либо ремонт оборудования третьими лицами.
- Перепад или нестабильное напряжение в месте установки и работы оборудования.

Продавец не несет ответственности за прямые и косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Продавец не принимает претензий к техническим или технологическим параметрам оборудования, если последние регламентируются и соответствуют параметрам завода-изготовителя.

Настоящим покупатель ознакомлен с тем, что данное оборудование не является бытовым и предназначено для профессионального использования.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ТРЕБУЙТЕ: ПРОВЕРКУ КОМПЛЕКТНОСТИ, РАБОТОСПОСОБНОСТИ, НАЛИЧИЕ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА И НАЛИЧИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас внимательно изучить инструкцию по эксплуатации изделия, условия гарантийных обязательств, а также проверить правильность заполнения гарантийного талона. Гарантийный талон действителен только при наличии правильно и четко указанных: модели, серийного номера изделия, даты продажи, четких печатей Продавца, подписи Покупателя. Серийный номер и модель изделия должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Номер гарантийного талона должен совпадать с номером расходной (товарной) накладной. При нарушении этих условиях, а также в случае, когда данные, указанные в гарантийном талоне, изменены, стерты или переписаны, талон признается недействительным.

13. НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ОТ КОРРОЗИИ.

Изделия из нержавеющей стали являются устойчивыми к коррозии за счет содержания никеля и хрома, который при взаимодействии с кислородом образует невидимый тонкий слой оксида хрома, называемый оксидной пленкой. Нержавейка не подвержена коррозии только до тех пор, пока оксидная пленка не разрушена. При разрушении оксидной пленки она теряет свои свойства, покрываясь ржавчиной, как обычная сталь. Разрушение пленки происходит при обработке сильными химическими средствами.

Если поцарапать или порезать поверхность нержавеющей стали, то оксидная пленка так же разрушится. Однако вместе с этим создаются новые оксиды, которые восстанавливают поверхность и защищают ее от окислительной коррозии. Эта химическая реакция и является основой коррозионной стойкости нержавеющей стали.

Сварной шов также теряет коррозионные свойства за счет выжигания при сварке легирующих элементов. Но есть другая причина появления ржавчины на сварном шве — это остатки «волосков» и стружек от металлических щеток, применяемых при зачистке сварного шва от черного нагара после сварки. Это место просто необходимо промыть специальными средствами и грунтовками от ржавчины.

Контакт углеродистой стали с поверхностью нержавеющей стали также может повлечь образование ржавчины. Из углеродистой стали изготавливают различные крепежные элементы (болты, гайки, шпильки и пр.), которые обязательно необходимо изолировать от поверхности нержавеющей стали уплотнительными деталями.

Появление ржавчины на поверхности не всегда связано с нарушением оксидной пленки. Возможен непродолжительный влажный контакт поверхности с ржавеющими предметами, которые оставляют след ржавчины на поверхности. Наиболее разрушительным воздействием на нержавеющую сталь, как и на любой другой материал, обладает водная среда в виде влаги, осадков, конденсата. Процесс разрушения нержавеющей стали ускоряется при наличии в воде производных хлора. Очистка, фильтрация и умягчение воды снижает риск ржавления нержавеющей стали, соприкасающейся с данной средой. В воде зачастую содержится железо, которое может оставлять ржавые потеки на изделиях из нержавеющей стали. Эти пятна легко удаляются обычными или специальными средствами.

Для чистки изделий из нержавеющей стали категорически запрещено использовать дезинфицирующие жидкости или порошки, содержащие хлор. При обработке поверхности хлорсодержащими или сильными щелочными растворами оксидная пленка разрушается и ее восстановление значительно затруднено, в отличие от механических повреждений.

Для удаления пятен с поверхности нержавеющей стали можно использовать мыльный раствор или органические растворители, такие как спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым

спиртом. Можно использовать спиртсодержащие средства для удаления ржавчины. После удаления пятен поверхность нужно промыть и вытереть насухо. Отложения кальция на поверхности изделия можно удалять при помощи раствора одной части уксуса к трем частям воды. Изделие необходимо замочить в растворе, после чего налет можно будет оттереть. После чистки изделие необходимо помыть теплой водой и вытереть насухо. Пятна от масла или смазки можно удалить с поверхности с помощью органических растворителей (спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом). После чистки изделие необходимо вымыть и высушить.

Первичная ржавчина, образовавшаяся на нержавеющей стали может быть удалена промыванием чистой водой. Удаление более выраженной ржавчины с поверхности нержавеющей стали можно выполнять методом шлифовки и полировки обычной нейлоновой губкой (ее жесткой поверхностью), а при еще более глубоком поражении поверхности нержавеющей стали ржавчиной применяется вытравливание кислотами - лимонной либо щавелевой.

Удалить ржавчину поможет также 10-15% теплый раствор азотной кислоты. Существует множество специальных средств по уходу за нержавеющей сталью. Для удаления ржавчины в особо тяжелых случаях можно применять шлифовку поверхности и репассивацию (химическая обработка с необходимыми компонентами). После чистки изделие нужно вымыть теплой водой и вытереть насухо.

Удалить неглубокие царапины с поверхности поможет полировка нейлоном (обычные нейлоновые губки).

Мы рекомендуем использовать следующие средства по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

- «Domax» изготовитель «Domal» (Германия) средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» (Германия) очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Тор house» изготовитель «Domal» (Германия) очищает и защищает стальную поверхность;
- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) очищает и защищает поверхности из нержавеющей стали;
- «Cif» изготовитель «Unilever» (Италия) средство для чистки нержавеющей стали; отчищает грязь, жир, известковый налет и водные разводы;
- «Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) эффективный жироудалитель.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей», от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г. и 30.12.2001г., Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996г. и 24.10.1997г., 08.07.1999г., 17.12.1999г., 16.04.2001г., 15.05.2001г., 26.11.2001г., 21.03.2002г., а также постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. №55 «Об утверждении правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар другого размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 06.02.2002 г.

Рекламации направлять по адресу:

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ»
123242, г.Москва, ул. Заморёнова, д.9, стр.2, э подвал, помещение I, комната 7, оф. 20 inoxfamily@yandex.ru