



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТОЛ ТЕПЛОЙ

(с обогреваемым внутренним объемом)

МОСКВА

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол тепловой модели СТО-К, СТО-Р, СТО-С, СТС, СТОС-К, СТОС-Р, СТОС-С предназначен для кратковременного сохранения в горячем состоянии гастрономических блюд, хлебобулочных изделий и т.п. с последующей раздачей их потребителю на предприятиях общественного питания. Может использоваться как самостоятельное изделие, а также в составе технологических линий раздачи питания. Эксплуатация стола теплового допускается при температуре окружающего воздуха от 0 до 28°C, относительной влажности от 40 до 70%.

Столы тепловые изготавливаются в трех модификациях:

- с обогреваемым внутренним объемом;
- с подогреваемой столешницей;
- с обогреваемым внутренним объемом и подогреваемой столешницей.

Стол тепловой имеет Декларацию о соответствии Евразийского экономического союза ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.06947/19 сроком с 25.06.2019 по 24.06.2024.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные столов тепловых с обогреваемым внутренним объемом приведены в таблице 1.

Таблица № 1.

Nпп	Характеристики	Нормы
		С обогреваемым внутренним объемом (СТО)
1	Температурный режим, °С	+30...+80
2	Потребляемая мощность, кВт	1,2
3	Род тока	Однофазный переменный
4	Напряжение, В	220В/50Гц
5	Материал	нерж.сталь
6	Комплектация	расп.двери; двери-купе
7	Габаритные размеры, мм	
	- длина	600 - 1800 (шаг 100 мм)
	- ширина	600; 700
	-высота	850
8	Масса, кг, не более	53 – 86,8
9	Объем, куб. м, не более	0,31 – 1,1

Технические данные столов тепловых открытых с подогреваемой столешницей приведены в таблице 2.

Таблица № 2.

Nпп	Характеристики	Нормы
		Открытый с подогреваемой поверхностью (СТС)
1	Температурный режим, °С	+30...+80
2	Потребляемая мощность, кВт	0,25 – 0,60
3	Род тока	Однофазный переменный
4	Напряжение, В	220В/50Гц
5	Материал	нерж.сталь
6	Габаритные размеры, мм	
	- длина	600 - 1800 (шаг 100 мм)
	- ширина	600; 700
	-высота	850
7	Масса, кг, не более	15 - 35
8	Объем, куб. м, не более	0,31 – 1,1

Технические данные столов тепловых с обогреваемым внутренним объемом и подогреваемой столешницей приведены в таблице 3.

Таблица № 3.

Nпп	Характеристики	Нормы
		С обогреваемым внутренним объемом и подогреваемой столешницей (СТОС)
1	Температурный режим, °С	+30...+80
2	Потребляемая мощность, кВт	1,45 – 1,84
3	Род тока	Однофазный переменный
4	Напряжение, В	220В/50Гц
5	Материал	нерж.сталь
6	Комплектация	расп.двери; двери-купе
7	Габаритные размеры, мм	
	- длина	600 - 1800 (шаг 100 мм)
	- ширина	600; 700
	-высота	850
8	Масса, кг, не более	53 – 86,8
9	Объем, куб. м, не более	0,31 – 1,1

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица № 4.

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
		СТО/СТС/СТОС
1.	Стол тепловой	1
5.	Паспорт	1
6.	Гарантийный талон	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Стол тепловой состоит из сварного основания, к которому крепятся 2-х слойные облицовки. Пространство между облицовками заполняется теплоизолирующим материалом. На облицовки устанавливается столешница, изготовленная также в двухслойном виде с заполнением межслойного пространства теплоизолирующим материалом. На конструкцию навешиваются теплоизолированные двери, снабженные уплотнителем. Внутри стола устанавливаются перфорированная полка. Дополнительно тепловой стол, в случае его использования в составе технологической линии раздачи питания, может быть снабжен полкой для раздачи пищи и направляющими швеллерами для установки подносов.

Для создания и поддержания необходимой температуры в столе установлены ТЭНы сухого обогрева, терморегулятор с датчиком, вентилятор для обеспечения конвекции воздуха.

Для задания необходимой температуры — 75 ± 5 °С, ручки терморегулятора установить в положение «75». Поддержание заданной температуры осуществляется автоматически с помощью терморегулятора.

Блок зажимов для подключения теплового стола к сети расположен за лицевой панелью управления.

Электрооборудование модуля подключается к сети 220В через розетку снабженную заземляющим контактом.

Сигнальная лампа сигнализирует о подаче напряжения на стол.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию теплового стола допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе с тепловым столом соблюдайте следующие правила безопасности:

- не допускается установка стола ближе 1 м от легко воспламеняющихся

материалов;

- к столу должен быть проход шириной не менее 1 м от легко воспламеняющихся материалов;
- при монтаже стола должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- при первичной установке теплового стола, если ток утечки превышает:
 - 10,0 мА должно быть установлено реле тока утечки в щите ШС;
- присоединение стола к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- периодически проверять исправность электропроводки и заземления;
- при обнаружении неисправностей отключить стол от электросети и вызвать электрика;
- включайте стол только после устранения неисправностей;
- по пожарной безопасности тепловой стол должен соответствовать ГОСТу 12.1.004;
- не допускается использование теплового стола в пожароопасных и взрывоопасных зонах.

Внимание! Для очистки наружной части теплового стола не допускается применять водяную струю.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе теплового стола;
- работать без заземления;
- работать без внешней защиты.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ПОДГОТОВКЕ К РАБОТЕ СТОЛА ТЕПЛОГО

Монтаж и установка:

Распаковка, установка и испытание теплового стола должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Установку теплового стола проводите в следующем порядке:

- перед установкой теплового стола на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с его поверхности. Для этого рекомендуется применить моющее средство, предназначенное для Cr/Ni стали, а очищенную поверхность вытереть сухой тряпкой. Необходимо следить за тем,

чтобы тепловой стол был установлен в горизонтальном положении (для этого предусмотрены регулировочные ножки), высота должна быть удобной для пользователя (около 850 мм). Учитывая вид теплового стола, его можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- подключение теплового стола к электросети должно быть выполнено согласно действующему законодательству и нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный тепловой стол предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- установить тепловой стол на соответствующее место;

- выровнять с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочая поверхность приняла горизонтальное устойчивое положение;

- надежно заземлить тепловой стол, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму на днище стола;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей теплового стола (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

- проверить сопротивление изоляции теплового стола, которое должно быть не менее 2 Мом;

- проверить ток утечки — 1 мА на 1 кВт номинально потребляемой мощности.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания, подведенных к теплому столу, должны также соответствовать его мощности.

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания теплового стола и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Средний срок службы теплового стола 10 лет.

Подготовка к работе:

- Заполнить тепловой стол продуктами.
- Включить тепловой стол в сеть.
- Ручку терморегулятора установить в положение «75» (соотв. 75 ± 5 °С).
- После окончания работы ручку терморегулятора установить в положение «0».
- Отключить тепловой стол от сети.
- Вынуть из стола оставшиеся продукты, произвести уборку поверхностей стола влажной тряпкой.

Категорически запрещается: мыть стол тепловой струёй воды.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III—V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт теплового стола осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

ТО-ТР,

где: ТО - техническое обслуживание,

ТР - текущий ремонт.

ТО - проводится 1 раз в 2 месяца, ТР - проводится 1 раз в год.

При техническом обслуживании проводятся следующие работы:

проверить внешним осмотром тепловой стол на соответствие правилам техники безопасности;

- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства теплового стола;
- подтянуть при необходимости контактные соединения токоведущих частей теплового стола;
- проверить тепловой стол в рабочем режиме.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключить тепловой стол от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать — работают люди».

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица № 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Внутренний объем и поверхность стола не нагревается, сигнальные	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение

лампы не горят.		
Внутренний объем и поверхность стола не нагревается, сигнальные лампы горят.	Сгорели ТЭНЫ	Заменить ТЭНЫ
Внутренний объем и поверхность стола нагревается, сигнальные лампы не горят	Сгорели электролампы	Заменить электролампы

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол тепловой электрический модели СТО, СТС, СТОС (нужное подчеркнуть), номер _____, соответствует ТУ 5624-009-45084833-2004 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Стол тепловой электрический модели СТО, СТС, СТОС (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, подвергнут на ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Стол тепловой электрический модели СТО, СТС, СТОС (нужное подчеркнуть), упакован ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

(подпись)

М. П.

Упаковку произвел _____

(подпись)

Изделие после упаковки принял _____

(подпись)

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии составляет 1 год со дня продажи.

Ограниченные гарантийные обязательства (6 месяцев) распространяются на покупные комплектующие (ТЭНы, переключатели, терморегуляторы и т.д.) и соответствуют гарантийным срокам предприятий-изготовителей.

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» гарантирует отсутствие дефектов в использованных материалах и в изготовленном им оборудовании в течение гарантийного срока службы при условии соблюдения покупателем всех положений и правил, изложенных выше.

Условия предоставления гарантии:

- гарантийный ремонт оборудования проводится при предъявлении клиентом гарантийного талона
- доставка оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, на завод-изготовитель осуществляется клиентом самостоятельно и за свой счет. Оборудование принимается только в чистом виде.
- Бесплатный гарантийный ремонт предоставляется только в сервисном центре завода-изготовителя. В других случаях оплачивается вызов специалиста и почасовая работа мастера.
- Гарантийный ремонт на объекте Заказчика производится ТОЛЬКО при предоставлении нормальных условий для работы специалиста: доступность к оборудованию, подлежащему гарантийному ремонту не менее 1,5 по периметру, оборудование должно быть в чистом виде.
- Гарантия на оборудование предоставляется только при условии заключения договора на сервисное обслуживание специализированной организацией или частным мастером, имеющим специальное образование, лицензию, разрешение или допуск к ведению такого вида работ. Сервисное обслуживание каждой единицы оборудования должно производиться не менее одного раза в месяц.
- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходными в процессе эксплуатации, а также на повреждения комплектующих и принадлежностей: насадки, фильтры, сетки, мешки, крышки, ножи, диффузионные кольца, спирали, венчики, терки, диски, тарелки, трубки, шланги, щетки, резиновые уплотнители, сетевые шнуры, тэны, пластиковые детали, соединительные и фиксирующие элементы, лампы накаливания, флуоресцентные лампы, стекла, покраску.
- Гарантийные обязательства на покупные комплектующие (конфорки,

пакетные переключатели и т.п.) выполняются при условии возврата поврежденных комплектующих.

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне.
- Наличие явных или скрытых механических или иных повреждений оборудования, вызванных нарушением условий транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ, хранения или эксплуатации оборудования.
- Выявленное в процессе ремонта несоответствие правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
- Повреждение заводских контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются).
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов и жидкостей, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и инструкции по эксплуатации.
- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
- Установка и запуск оборудования неквалифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации на оборудование.
- Выхода из строя в связи с неконтролируемым воздействием высоких температур.
- Выхода из строя из-за отсутствия регламентных работ и технического обслуживания оборудования, либо обслуживания несертифицированной компанией.
- Самовольный неквалифицированный ремонт, либо ремонт третьими лицами.
- Перепад или нестабильное напряжение в месте установки и работы оборудования

Продавец не несет ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Продавец не принимает претензий к техническим или технологическим параметрам оборудования, если последние регламентируются и соответствуют параметрам завода-изготовителя..

Настоящим покупатель ознакомлен с тем, что данное оборудование не является бытовым и предназначено для профессионального использования.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ТРЕБУЙТЕ: ПРОВЕРКУ КОМПЛЕКТНОСТИ, РАБОТОСПОСОБНОСТИ, НАЛИЧИЕ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА И НАЛИЧИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас внимательно изучить инструкцию по эксплуатации изделия, условия гарантийных обязательств, а также проверить правильность заполнения гарантийного талона. Гарантийный талон действителен только при наличии правильно и четко указанных: модели, серийного номера изделия, даты продажи, четких печатей Продавца, подписи Покупателя. Серийный номер и модель изделия должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Номер гарантийного талона должен совпадать с номером расходной (товарной) накладной. При нарушении этих условий, а также, в случае, когда данные, указанные в гарантийном талоне изменены, стерты или переписаны, талон признается недействительным.

13. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ОТ КОРРОЗИИ.

Изделия из нержавеющей стали являются устойчивыми к коррозии, за счет содержания никеля и хрома, который при взаимодействии с кислородом образует невидимый и тонкий слой оксида хрома, который называют оксидной пленкой. Нержавейка не подвержена коррозии только до тех пор, пока оксидная пленка не разрушена. При разрушении оксидной пленки - она теряет свои свойства, покрываясь ржавчиной, как обычная сталь. Разрушение пленки происходит при обработке сильными химическими средствами.

Если поцарапать или порезать поверхность нержавеющей стали, то оксидная пленка так же разрушится. Однако вместе с этим создаются новые оксиды, которые восстанавливают поверхность и защищают ее от окислительной коррозии. Эта химическая реакция и является основой коррозионной стойкости стали.

Сварной шов также теряет коррозионные свойства за счет выжигания при сварке легирующих элементов. Но есть еще причина появления ржавчины на сварном шве – это остатки «волосков» и стружек от металлических щеток, применяемых при зачистке сварного шва от черного нагара от сварки. Это место просто необходимо промыть специальными средствами и грунтовками от ржавчины.

Контакт углеродистой стали с поверхностью нержавеющей также может повлечь образование ржавчины. Из углеродистой стали изготавливают различные крепежные элементы - болты, гайки, шпильки, которые обязательно необходимо изолировать от поверхности нержавеющей стали уплотнительными деталями, при их использовании.

Появление ржавчины на поверхности не всегда связано с нарушением оксидной пленки. Возможен непродолжительный влажный контакт поверхности с

ржавеющими предметами, которые оставляют след ржавчины на поверхности или натек воды. Самым разрушающим воздействием на нержавеющую сталь, как и на любой другой материал, обладает водная среда в виде влаги, осадков, конденсата. Особенно разрушительным для нержавеющей стали является содержание производных хлора в воде. Очистка, фильтрация и умягчение воды снижает риск ржавления нержавеющей стали, соприкасающейся с данной средой. Вода содержит железо, которое может оставлять ржавые потеки на изделиях не только из нержавеющей стали, но и на эмалированных поверхностях раковин, ванн и унитазов... появление таких ржавых пятен на эмалированных поверхностях никак не связан с «ржавением» керамики... Эти пятна легко удаляются обычными или специальными средствами.

Для чистки изделий из нержавеющей стали категорически запрещено использовать дезинфицирующие жидкости или порошки, содержащие хлор. Хлориды являются злейшими врагами нержавеющей стали. При обработке поверхности хлорсодержащими или сильными щелочными растворами оксидная пленка разрушается и ее восстановление значительно затруднено, в отличие от механических повреждений.

Для удаления пятен с поверхности нержавеющей стали можно использовать мыльный раствор или органические растворители, такие как спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом. Можно использовать спиртсодержащие средства для удаления ржавчины. После удаления пятен поверхность нужно промыть и вытереть насухо. Отложения кальция на поверхности изделия можно удалять при помощи раствора одной части уксуса к трем частям воды. Изделие необходимо замочить в растворе, после чего налет можно будет оттереть. После чистки изделие необходимо помыть теплой водой и вытереть насухо. Пятна от масла или смазки можно удалить с поверхности с помощью органических растворителей (спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом). После чистки изделие необходимо вымыть и высушить.

Первичная ржавчина, образовавшаяся на нержавеющей стали, может быть удалена промыванием чистой водой. Удаление более выраженной ржавчины с поверхности нержавеющей стали можно выполнять методом шлифовки и полировки обычной нейлоновой губкой (ее жесткой поверхностью), а при еще более глубоком поражении поверхности нержавеющей стали ржавчиной, применяется вытравливание кислотами - лимонной либо щавелевой.

Так же, удалить ржавчину поможет 10-15% теплый раствор азотной кислоты. Существует множество специальных средств по уходу за нержавеющей сталью. Для удаления ржавчины в особо тяжелых случаях можно применять шлифовку поверхности и репассивацию (химическая обработка с необходимыми компонентами). После чистки изделие нужно вымыть теплой водой и вытереть насухо.

Удалить неглубокие царапины с поверхности также может помочь

полировка нейлоном (обычные нейлоновые губки).

Мы рекомендуем использовать следующие средства по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

- «Domax» изготовитель «Domal» (Германия) — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» (Германия) — очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Top house» изготовитель «Domal» (Германия) — средство очищает и защищает стальную поверхность;
- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;
- «Cif» для нержавеющей стали отчищают грязь, жир, известковый налет и водные разводы с поверхностей из нержавеющей стали изготовитель «Unilever» (Италия);
- «Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) — эффективный жирудалитель.

Всегда готовы помочь и организовать выезд нашего специалиста на объект, если предложенные средства не помогут в решении проблем с коррозией изделий из нержавеющей стали.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей», от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г. и 30.12.2001г., Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996г. и 24.10.1997г., 08.07.1999г., 17.12.1999г., 16.04.2001г., 15.05.2001г., 26.11.2001г., 21.03.2002г., а также постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. №55 «Об утверждении правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар другого размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 06.02.2002 г.

Рекламации направлять по адресу:

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ»

123242, г.Москва, ул. Заморёнова, д.9, стр.2, э подвал,

помещение I, комната 7, оф. 20

inoxfamily@yandex.ru